



TYP STROJE (všechny CNC)	Zaměření	Rozměry materiálu
Mewag RB 15	ohýbání na 2 nástrojích v 1 cyklu	Trubky FE max. 15x1, CU/ AL max. 18x1 mm
Mewag RB 25	ohýbání až na 4 nástrojích v 1 cyklu, ohýbání zprava doleva a zleva doprava na 1 cyklu	Trubky FE max. 25x2,5 mm
Mewag RB 42	možnost automatického seřezávání	Trubky FE max. 42x2,5 mm
Veenex 3/TB	univerzální stroj pro tvarově jednodušší díly	Trubky FE max. 28x2, CU/ AL max. 32x2 mm
BLM Dynamic ELE LR150	automatický zakladač a odebírání materiálu, počet nástrojů není omezen, možnost pravolevého ohýbání	Trubky FE/CU/AL max. 18x1,5 mm
BLM Planet T3	ohýbání trubek z cívek, automatické seřiznutí, ohýbání bez trnu, tváření až čtyřmi zdvihy	Trubky CU/AL max. 18x1,5 mm
BLM 4-Runner	ohýbání trubek z cívek, automatické seřiznutí, ohýbání bez trnu, tváření až čtyřmi zdvihy	Trubky CU/AL max. 22x1,5 mm
CSM 18 MBE	automatický zakladač a odebírání trubky ze stroje, počet nástrojů není omezen	Trubky FE max. 18x1 mm, CU/AL max. 18x1,5 mm
CSM 32 MBE	ohýbání zprava doleva a zleva doprava v jednom cyklu, ohýbání až na 4 nástrojích v jednom cyklu, kombinace klasického ohýbání s protlačováním	rozměry trubky FE/CU/AL max. 32x2,5, profily max. 30x20 mm
CSM 50 MBE	ohýbání až na 5 nástrojích v jednom cyklu, kombinace klasického ohýbání s protlačováním	trubky FE/CU/AL max. 50x2,5 mm, profily max. 40x20 mm
FULSTAGE SIM65	ohýbání až na 5 nástrojích v jednom cyklu, kombinace klasického ohýbání s protlačováním	trubky FE/CU/AL max. 67mm, profily max. 70x50mm



TYPE MACHINE (allemaal CNC)	Toepassing	Afmetingen van het materiaal
Mewag RB 15	mogelijkheid om op twee gereedschappen per cyclus te buigen	Buizen Fe max. 15 x 1, Cu/ Al max. 18 x 1 mm
Mewag RB 25	mogelijkheid om op vier gereedschappen per cyclus te buigen, mogelijkheid om van rechts naar links en omgekeerd binnen één cyclus te buigen	Buizen Fe max. 25 x 2,5 mm
Mewag RB 42	mogelijkheid om automatisch af te snijden	Buizen Fe max. 42 x 2,5 mm
Veenex 3/TB	universele machine voor qua vorm eenvoudige delen	Buizen Fe max. 28 x 2, Cu/ Al max. 32 x 2 mm
BLM Dynamic ELE LR150	automatische in- en uitvoer van het materiaal, onbeperkt aantal gereedschappen, mogelijkheid om van rechts naar links te buigen	Buizen Fe/Cu/Al max. 18 x 1,5 mm
BLM Planet T3	buigen van rolmateriaal, automatisch afsnijden, buigen zonder doorn, vervorming zelfs in vier slagen mogelijk	Buizen Cu/Al max. 18 x 1,5 mm
BLM 4-Runner	buigen van rolmateriaal, automatisch afsnijden, buigen zonder doorn, vervorming zelfs in vier slagen mogelijk	Buizen Cu/Al max. 22 x 1,5 mm
CSM 18 MBE	automatische in- en uitvoer van de buizen, onbeperkt aantal gereedschappen	Buizen Fe max. 18 x 1 mm, Cu/Al max. 18 x 1,5 mm
CSM 32 MBE	mogelijkheid om van rechts naar links en omgekeerd binnen één cyclus te buigen, mogelijkheid om op vier gereedschappen per cyclus te buigen, combinatie van klassiek buigen en buigpersen	Buizen Fe/Cu/Al max. 32 x 2,5, profielen max. 30 x 20 mm
CSM 50 MBE	mogelijkheid om op vijf gereedschappen per cyclus te buigen, combinatie van klassiek buigen en buigpersen	Buizen Fe/Cu/Al max. 50 x 2,5 mm, profielen max. 40 x 20 mm
FULSTAGE SIM65	mogelijkheid om op vijf gereedschappen per cyclus te buigen, combinatie van klassiek buigen en buigpersen	Buizen Fe/Cu/Al max. 67 mm, profielen max. 70 x 50 mm



MACHINE TYPE (all CNC)	Use	Material dimensions
Mewag RB 15	bending using two 2 tools in 1 cycle	FE tubes max. 15 x 1, CU/ AL tubes max. 18 x 1 mm
Mewag RB 25	bending using up to 4 tools in 1 cycle, right hand and left hand bending in 1 cycle	FE tubes max. 25 x 2.5 mm
Mewag RB 42	possibility of automatic cutting	FE tubes max. 42 x 2.5 mm
Veenex 3/TB	universal machine for tubes with simple shapes	FE tubes max. 28 x 2, CU/ AL tubes max. 32 x 2 mm
BLM Dynamic ELE LR150	automatic stacker and material removal, unlimited number of tools, possibility of right hand bending	FE/CU/AL tubes max. 18 x 1.5 mm
BLM Planet T3	bending of tubes from coils, automatic cutting, bending without mandrel, forming using up to four strokes	CU/AL tubes max. 18 x 1.5 mm
BLM 4-Runner	bending of tubes from coils, automatic cutting, bending without mandrel, forming using up to four strokes	CU/AL tubes max. 22 x 1.5 mm
CSM 18 MBE	automatic stacker and tube removal from machine, unlimited number of tools	FE tubes max. 18 x 1 mm, CU/AL tubes max. 18 x 1.5 mm
CSM 32 MBE	left hand and right hand bending in one cycle, bending using up to 4 tools in once cycle, combination of classic bending with extrusion	Dimensions of FE/CU/ AL tubes max. 32 x 2.5, profiles max. 30 x 20 mm
CSM 50 MBE	bending using up to 5 tools in once cycle, combination of classic bending with extrusion	FE/CU/AL tubes max. 50 x 2.5 mm, profiles max. 40 x 20 mm
FULSTAGE SIM65	bending using up to 5 tools in once cycle, combination of classic bending with extrusion	FE/CU/AL tubes max. 67mm, profiles max. 70 x 50mm



MASCHINENTYP (alle CNC)	Zweck	Materialabmessungen
Mewag RB 15	Biegen mit Hilfe von 2 Werkzeugen in einem Zyklus	FE Rohre max. 15x1, CU/ AL max. 18x1 mm
Mewag RB 25	Biegen mit Hilfe von bis zu 4 Werkzeugen in 1 Zyklus, Biegen von rechts nach links und links nach rechts in einem Zyklus	FE Rohre max. 25x2.5 mm
Mewag RB 42	Automatisches Schneiden möglich	FE Rohre max. 42x2.5 mm
Veenex 3/TB	Universalmaschine für Rohre mit einfachen Formen	FE Rohre max. 28x2, CU/ AL max. 32x2 mm
BLM Dynamic ELE LR150	Automatischer Materialabsetzer und automatische Materialabnahme, unbeschränkte Anzahl von Werkzeugen, Biegen von rechts nach links	FE /CU/AL Rohre max. 18x1.5 mm
BLM Planet T3	Biegen von Rohren von Spulen, automatisches Abschneiden, Dornloses Biegen, Rohrformen min bis zu vier Huben	CU/AL Rohre max. 18x1.5 mm
BLM 4-Runner	Biegen von Rohren von Spulen, automatisches Abschneiden, Dornloses Biegen, Rohrformen min bis zu vier Huben	CU/AL Rohre max. 22x1.5 mm
CSM 18 MBE	Automatischer Materialabsetzer und automatische Materialabnahme von der Maschine, unbeschränkte Anzahl der Werkzeuge	FE Rohre max. 18x1 mm, CU/AL max. 18x1.5 mm
CSM 32 MBE	Biegen von links nach rechts und von rechts nach links in einem Zyklus, Biegen mit Hilfe von bis zu 4 Werkzeugen in einem Zyklus, Kombination von klassischem Biegen mit Extrusion	Rohrabmessungen FE/ CU/AL max. 32x2.5, Profile max. 30x20 mm
CSM 50 MBE	Biegen mit Hilfe von bis zu 5 Werkzeugen in einem Zyklus, Kombination von klassischem Biegen mit Extrusion	FE/CU/AL Rohre max. 50x2.5 mm, Profile max. 40x20 mm
FULSTAGE SIM65	Biegen mit Hilfe von bis zu 5 Werkzeugen in einem Zyklus, Kombination von klassischem Biegen mit Extrusion	FE/CU/AL Rohre max. 67mm, Profile max. 70x50mm